



U2074 AXAPUR

polyuretanová lesklá vrchní dvousložková barva

Barevné odstíny: Základní odstínová nabídka dle platného ceníku.

Použití: AXAPUR U2074 je určen pro finální lesklou povrchovou úpravu, u nichž je kladen důraz na vysokou odolnost vůči povětrnostním vlivům, UV záření, oděru a působení běžných čisticích prostředků. Používá se především na ocelové konstrukce, dopravní prostředky, strojní zařízení, zásobníky apod. U2074 je vhodný také k povrchové úpravě stabilních dřevěných prvků, minerálních podkladů i betonu v exteriéru i interiéru. Vhodnou základní antikorozi barvou na ocel nebo pozink je např. U2008 a S2318.

Nanášení: Stříkáním, štětcem při optimální teplotě 18-25 °C a relativní vlhkosti vzduchu do 75 % na náležitě připravený kovový podklad v 1-2 vrstvách. Vhodnou základní vrstvou je U2008 a S2318. Minimální teplota je 15 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem. V případě potřeby lze jednotlivé vrstvy U2074 přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 20-50 minutách. Při nátěru štětcem doporučujeme druhou vrstvu U2074 aplikovat po cca 24 hodinách. Při aplikaci druhé vrstvy po více jak 24 hodinách je již nutný lehký přebus předešlé vrstvy U2074.

Ředidlo: U6002

Tužení:

Tužidlo	U7002
Poměr tužení (hm.)	10 : 1
Poměr tužení (obj.)	8 : 1
Zpracovatelnost při 20°C (hod)	4

Příprava NH před nanášením: Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve, nejlépe do příštího dne. Nepoužitou barvu udržujte v těsně uzavřeném obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou.

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a opatřený vhodnou základní nebo podkladní barvou
- optimální teplota prostředí a povrchu je 18-23 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 15 °C a maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- je nutné dodržet poměr tužení a počítat s dobou zpracovatelnosti NS 5 hodin při 20 °C
- doba zpracovatelnosti natužené NH se mění s teplotou a celkovým natužením množstvím NH
- po natužení a naředění je nutné nechat směs cca 20 min. stát - odtěkání CO₂ a vzduchu
- jednotlivé vrstvy U2074 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 20-50 minutách při DFT 40 μm
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 24 hodinách (odzkoušet podle reálných podmínek)
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných užitečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyzrání, což představuje cca 10 dnů po aplikaci poslední vrstvy, podle podmínek při zasychání

Nanášení:

aplikace	přídavek ředidla	obvyklá vrstva - DFT
štětec + váleček	0-10 % ředidla U6002	30-50 μm
vzduchové stříkání	10-25 % ředidla U6002	40-50 μm
bezvzduchové stříkání	0-10 % ředidla U6002	40-60 μm

ředidlo U6002 slouží pro stříkání, štětec

Vždy se při aplikaci stříkáním jedná o vzájemnou kombinaci několika faktorů /volba stříkacího zařízení, pracovní tlak, velikost a typ použité trysky, teplota při aplikaci a samozřejmě i konzistence použité

COLORLAK, a.s., Tovární 1076, 686 03 Staré Město, tel: 572 527 111, info : 800 145 555, www.colorlak.cz

nátěrové hmoty apod./ K těmto faktorům je potřeba přistupovat podle reálných podmínek a podle toho volit výsledné optimální nastavení aplikačního zařízení. V případě dalších informací kontaktujte výrobce.

Příklad aplikace:

*** Povrchová úprava (PÚ) ocelové konstrukce vystavené povětrnostním vlivům:**

1. 1x S2318 (nebo U2008), tloušťka filmu 40-50 µm, zasychání 24 hodiny
2. 2x U2074 v intervalu 24 hodin, tloušťka filmu 40-50 µm

*** PÚ ocelových zásobníků a potrubních rozvodů ve vnitřním méně agresivním prostředí:**

1. 1x S2318 (nebo U2008), tloušťka filmu 40-50 µm, zasychání 24 hodiny
2. 1x U2074, tloušťka 40-50 µm

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm		nejméně 60 s
Hustota		1,23-1,37 g/cm ³
Zasychání	proti prachu pro běžnou manipulaci	nejvíce 60 minut nejvíce 24 hodin

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk		min. 80% /lesk)
------	--	-----------------

Teoretická vydatnost: 12-13 m² z 1 litru v jedné vrstvě, 40 µm.

Balení: Dle aktuální nabídky

Skladovatelnost: Při teplotách 5-25 °C po dobu trvání záruční doby uvedené na obale NH.

Klasifikace výrobku:

Signální slovo: **varování**

Dráždí kůži. Hořlavá kapalina a páry. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit podráždění dýchacích cest. Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici. Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky.



Podrobnosti jsou uvedeny v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

„Uživatel nese odpovědnost za správné použití nátěrových hmot, případně za skladbu a správnou aplikaci nátěrového systému, tj. vždy musí zvážit všechny okolnosti - podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy.“

Reklamací barevných odstínů uznáváme pouze za podmínek předem zhotoveného zkušebního nátěru dle závazného technologického postupu na malé ploše, který byl postoupen k reklamaci. Na případné reklamace uplatňované po spotřebování výrobku nebude brán zřetel. Výrobce COLORLAK, a.s. si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.“

„Technická doporučení v tomto katalogovém listě uvedená jsou vydávána na základě našich zkušeností a nejlepších vědomostí o současném stavu ve vědě a praxi, nejsou závazná a nezakládají žádné vedlejší povinnosti mimo kupní smlouvy.“

Marketing 10/2017